



CENTRAL WATER
purification equipment

中央净水设备



广东蓝鸥净水设备制造有限公司

F . 0757-81810829 T . 400-9936-036

A . 广东省佛山市南海区三山E03街区地段夏北厂区
W . www.bluegull.com.cn 微信公众号 . 蓝鸥净水



CATALOG

目录

01 企业篇 PAGE 01/02

公司简介

02 解决方案篇 PAGE 03/24

◎ 我们喝的水干净吗?——中国水污染现状

江河湖泊污染现状

地下水污染情况

自来水污染问题

◎ 水污染原因

种养殖业残留物

工矿业污染物

自来水消毒副产物

◎ 蓝鸥净水解决方案——整机运行示意图

去除3种污染物

2大模式:活水循环+正反冲洗

1直在线

70%以上产水率

四向供水

后厨应用:适配各类用水终端

03 产品篇 PAGE 25/42

1.LOSRO-250-S(纯净水产水能力:250L/h)

2.LOSRO-500-S(纯净水产水能力:500L/h)

3.LOSRO-1000-S(纯净水产水能力:1000L/h)

4.LOSRO-2000-S(纯净水产水能力:2000L/h)

5.关键部件介绍

6.使用成本分析

04 服务篇 PAGE 43/44

1.滤芯滤料更换提醒

2.多水箱并联服务

3.保修期

4.后续保养服务

COMPANY PROFILE

公司简介

广东蓝鸥净水设备制造有限公司(BLUEGULL)是一家业界领先的中央净水解决方案供应商,专注于中央净水设备的研发与制造,为政府机构、酒店、学校、医院、工厂、商场、办公楼、住宅区及其他领域客户提供全方位的系统化净水解决方案。秉承着“认真、谨慎地对待每一滴水”的理念,蓝鸥以科学、理性的方式,在持续发展中不断创新,帮助用户以经济的使用成本,高效集约化地利用水资源,并通过全程透明可监控的方式,对水质做到真正可控,让用户安心享用安全健康的纯净好水。



POLLUTION SITUATION

我们喝的水安全吗?

因为人为污染的加剧,我们的用水环境已经严重恶化。



我国水污染现状

我国的水污染现状，十分严峻。

江河湖泊污染现状

我国七大江河水系——海河、辽河、淮河、黄河、松花江、长江和珠江，无一不污。

据2017年《中国环境状况公报》，目前七大水系低于III类标准(IV类~劣V类)的水所占比例高达32.1%。IV类水处理之后既不能作为安全的饮用水，也不能作为渔业水域和游泳区用水；V类水基本上丧失了功能；劣V类水属于毫无用处的臭水。若将七大水系就这一比例进行一番比

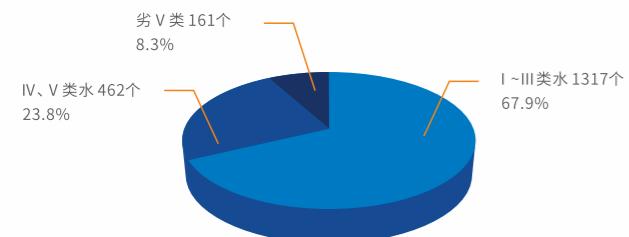


【蓝藻爆发】

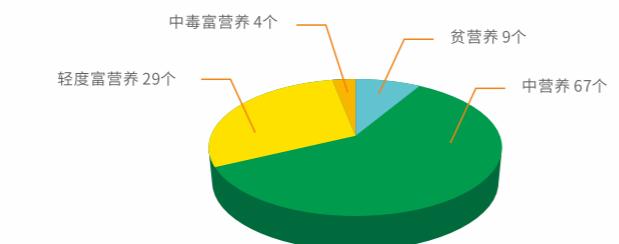


【河流污染】

全国地表水 1940个水质断面(点位)分析



109个监测营养状态的湖泊(水库)



地下水污染情况

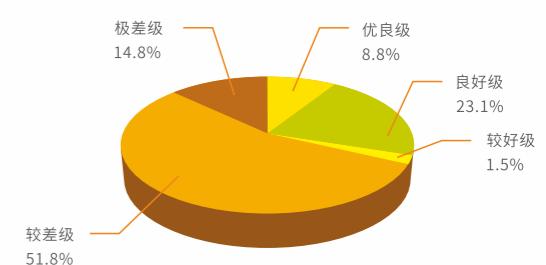
全国有400多个城市以地下水为饮用水源。但由于过度开采地下水，地下水位连年下降，沿海地区海水倒灌；农业生产中大量使用化肥、农药以及污水灌溉等，污染物渗入地下水中；受污染的地面水体或废水渠、废水池、废水渗井等连续渗漏。据2017年《中国环境状况公报》，对全国31个省(区、市)，223个地市级行政区的5100个监测点(其中国家级监测点1000个)开展了地下水水质监测，结果显示：约有66.6%的城市地下水遭受严

重污染，清洁的城市地下水只有8.8%。地下水一经污染后，总矿化度、总硬度升高，硝酸盐、氯化物含量升高，有毒物质增加，溶解氧下降，还会出现病原体。地下水污染不易发现，但若一旦受到污染，即使彻底消除其污染源，也得成百上千年才能使水质复原。地下水体所受污染尤其重金属污染、持久性有机物污染很难被传统水处理工艺消灭。



【地下水污染】

全国31个省(区、市)，223个地级市行政区的5100个监测点(其中国家级监测点1000个)开展了地下水水质监测。

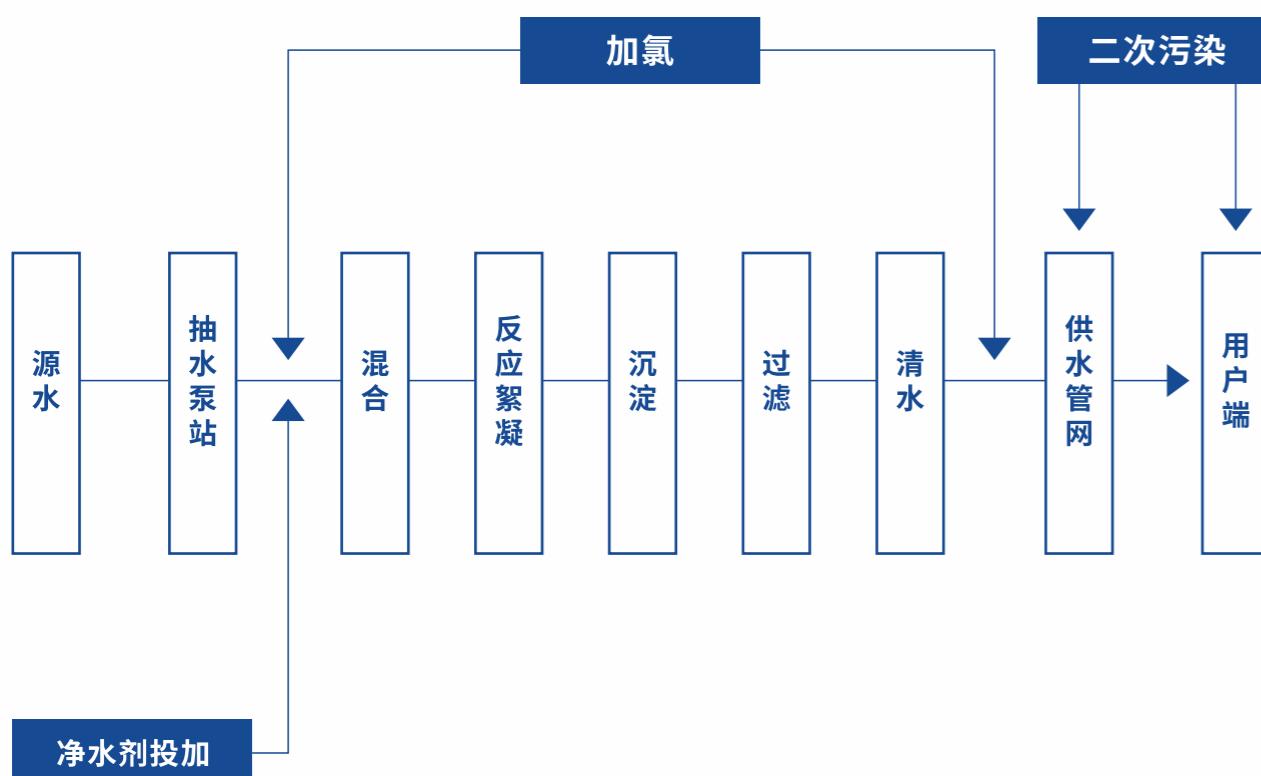


自来水污染问题

根据《中华人民共和国自来水水质国家标准》(GB5749—2006)，我国自来水消毒采用氯化法。氯气用于自来水消毒，具有消毒效果好，费用较低的优点，对产生臭味的无机物以及微生物如水藻、细菌等能起到极佳的氧化消毒作用，但对于部分有机物、重金属等污染物处理能力有限。由于管道老化、腐蚀、破损、污染等原因，符合GB5749—2006要求的出厂水质，在输送到用水终端的过程中，也会受到二次污染。加上自来水含有的余氯等物质，会对人体产生伤害，且带有难闻的气味。



【水龙头流出的脏水】



【自来水消毒】

CAUSES OF WATER POLLUTION

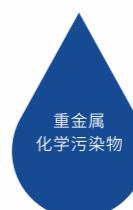
水污染原因

水污染本质上是人为活动造成的。

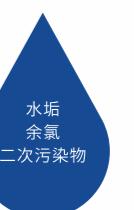
在取水、制水、输配水、贮水等过程中，由于种养殖业污染废弃物、工业废水或工业固体废弃物乱排放、水净化和消毒不彻底、输配水和贮水环节的卫生管理差等各种原因，造成污染物进入水中，使水质理化特性和生物种群的特性、组成发生改变，造成水质恶化。换句话说，我们排放的污水，填埋的垃圾，喷洒的农药，在大自然的强大魔力下，正在以另一种形式进入了我们的水里：



种养殖业残留物

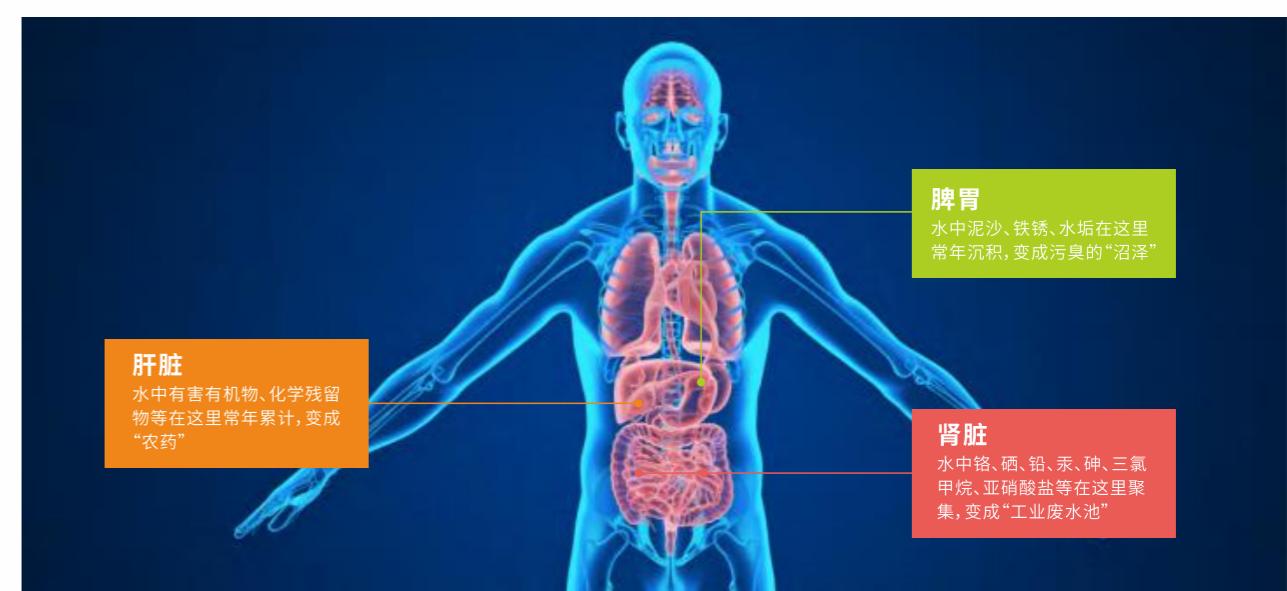


工矿业污染物



自来水消毒副产物

将自来水煮沸后饮用，是我国人民普遍的生活习惯（煮沸消毒法）。把水煮沸可以杀死水中的微生物，还可去除水中一些易挥发物质。但煮沸消毒法对残留在水中的种养殖业污染残留物、工矿业污染残留物、自来水处理副产物的去除效果不理想。当我们长时间直接饮用这些含有3大污染残留物的水，相当于以身体充当水的过滤器，抗生素、重金属、可致癌物等有害物质将会累积在我们的体内，严重危害我们的身体健康。

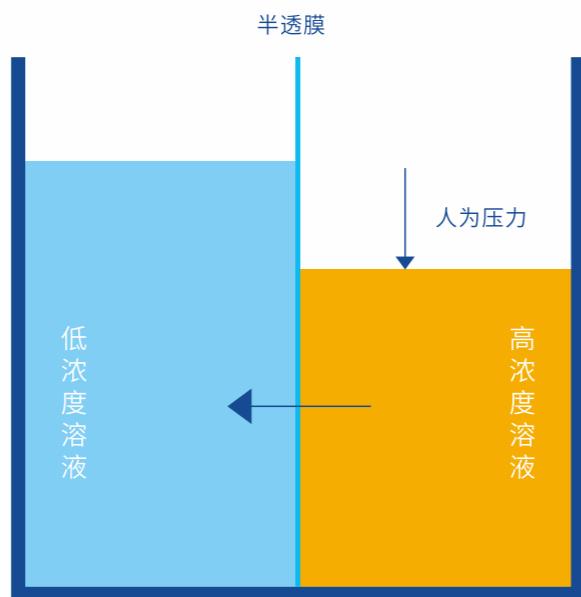
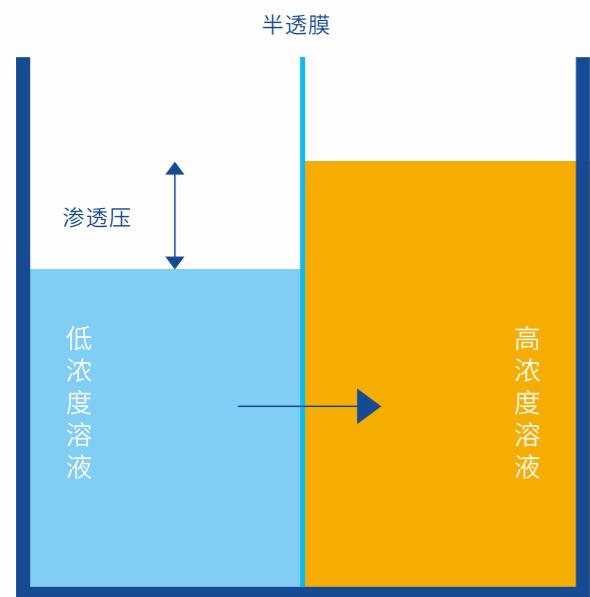


THE STORY OF SEAGULLS

海鸥的故事

生活在大海上的海鸥，与我们一样，同样面临严峻的饮水困境。
它是如何解决的呢？

海鸥体内拥有一套特殊的“净化系统”。当海鸥饮用海水时，海水经由海鸥吸入体内后加压，再经由压力作用将水分子贯穿渗透过位于眼窝上部的“净化装置”，将摄入的海水去除多余的盐类、矿物质和元素，净化为可直接饮用的纯净的淡水。而含有杂质及高浓缩盐份的海水则通过位于鼻孔内的排盐腺，排出含有大量盐分和杂质的黏液（比海水浓度更高的浓缩水）。依赖这套特殊的“净化系统”，海鸥可以通过淡化海水获取自己需要的水分，在大海上从容翱翔。



如何喝上
真正安全无忧的纯净好水？



SOLUTION OF BLUEGULL

蓝鸥中央净水解决方案

A.去除3种污染物

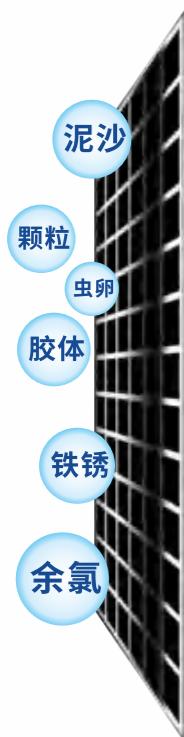
六级过滤, 真正滤除3大污染物



第一级

LOSRO-Y型过滤系统

去除泥沙、颗粒物、悬浮物
胶体、铁锈



第二级

LOSRO-H型过滤系统

去除异色、异味、余氯
部分细菌、部分有机物



第三级

LOSRO-R型过滤系统

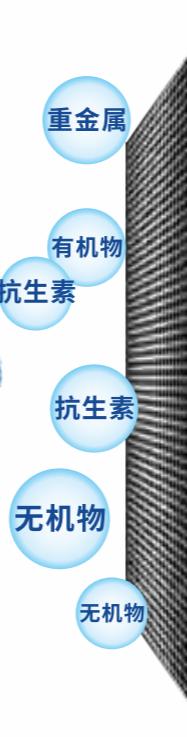
去除钙镁离子



第四级

LOSRO-M型过滤系统

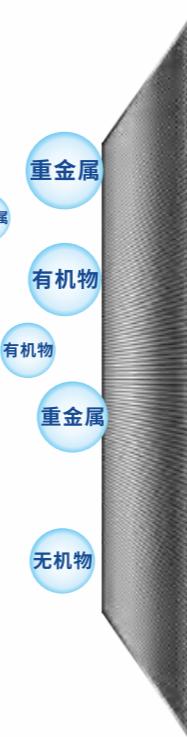
进一步去除1微米以上杂质



第五级

LOSRO-RO型过滤系统

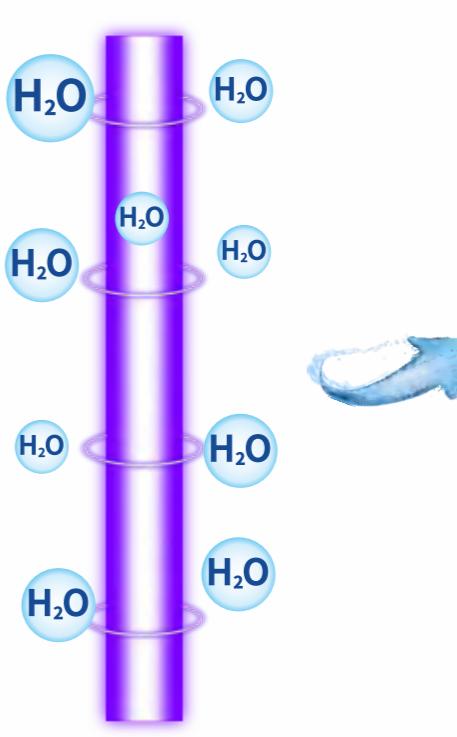
彻底去除重金属、抗生素
有机物、无机物



第六级

UV杀菌系统

出水口配备UV杀菌装置，
多重保障, 确保时刻新鲜活水



产水水质达到国家饮用纯净水标准：
蓝鸥净水设备产水水质符合《食品安全国家标准包装饮用水》标准, 这意味着自
来水净化后, 水质纯净、安全、无污染, 可与
高品质瓶装纯净水媲美。



二次污染、滤芯变脏……
如何保证出水水质持续稳定？

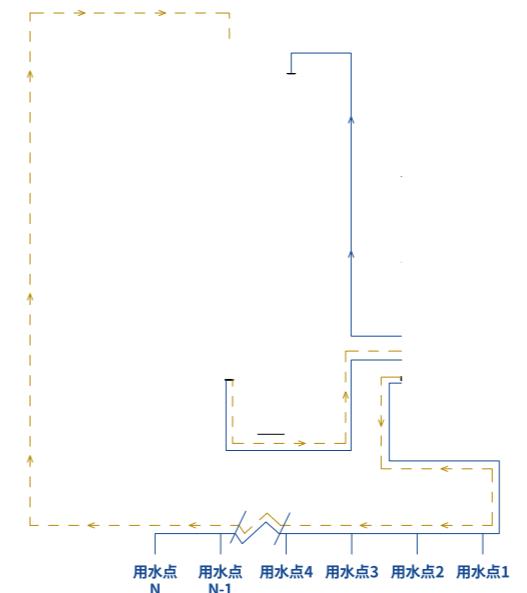


B.2大模式：活水循环+正反冲洗

活水循环

活水循环，通过活水流动，确保水质新鲜、安全、无污染。

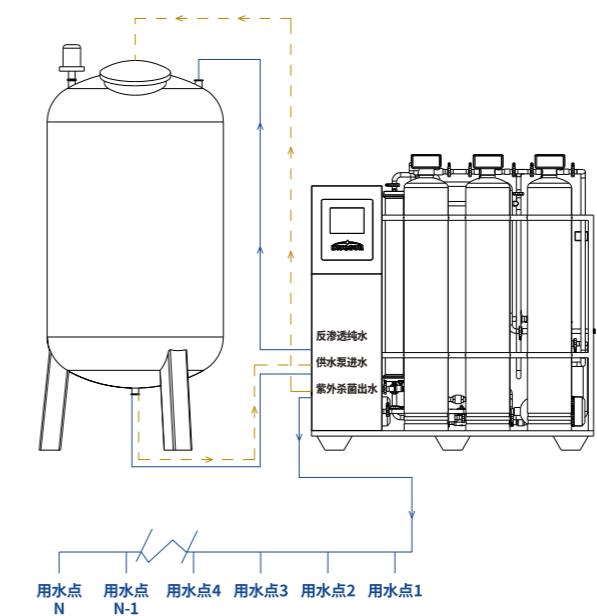
- ◎ 大循环：系统整体管道模块活水循环
- ◎ 小循环：无菌储水箱模块活水循环



【大循环示意图】

—— 表示淨水流向

- - - 表示循环回水流向



【小循环示意图】

—— 表示淨水流向

- - - 表示循环回水流向

正反冲洗

设备依据实际使用状况,自动进行正向冲洗与反向冲洗,在确保水质安全的情况下,保障滤芯过滤能力,延长使用寿命。

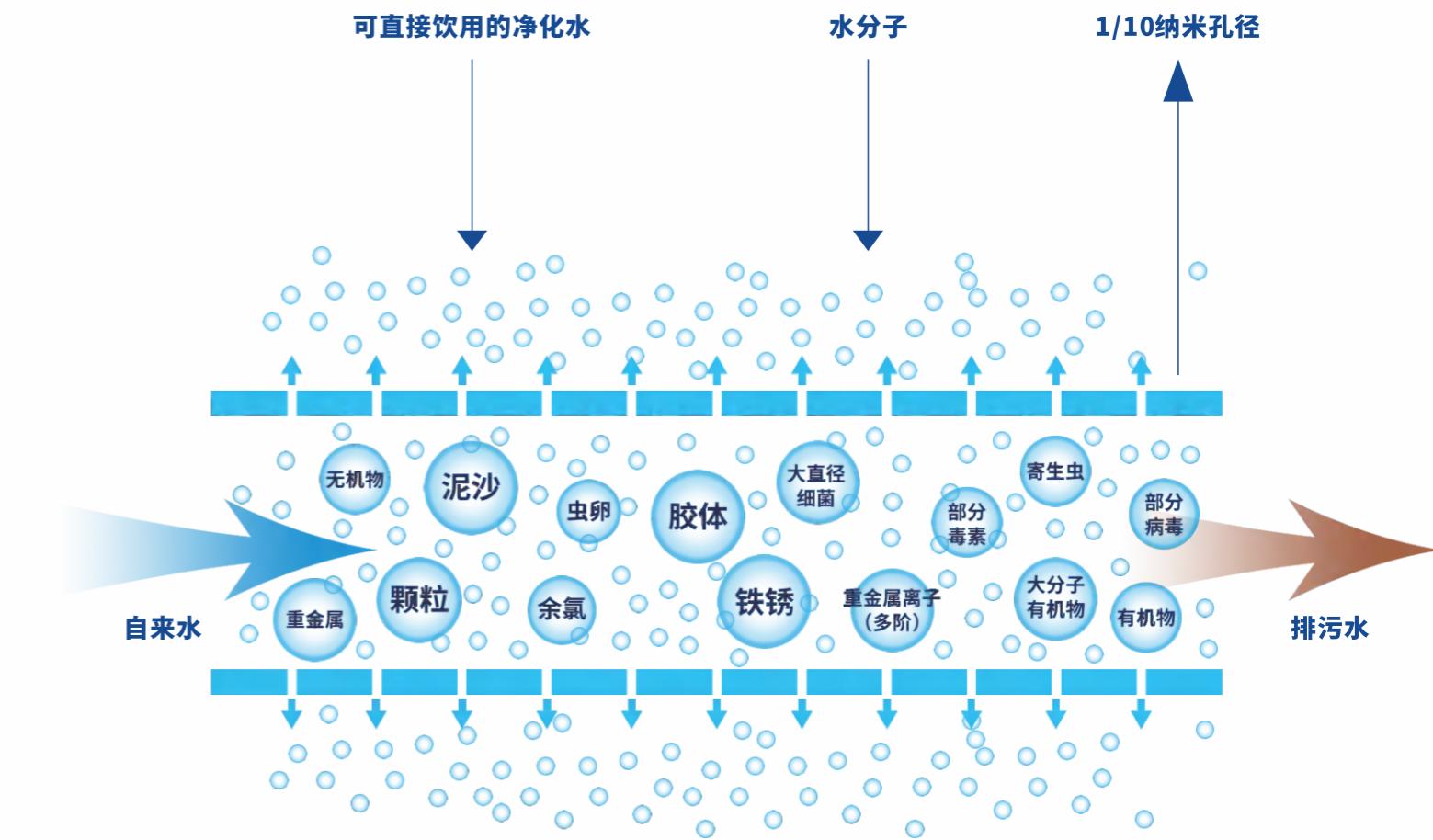
前置物理滤芯反向冲洗:蓝鸥净水设备设置了与净水管路严格分离的专用排污管道,通过系统控制,可有效排出污水,避免滤芯堵塞,防止沉积、结垢、滋生细菌,保障滤芯使用寿命。

RO反渗透膜组正向冲洗:正向冲洗时,系统自动调大排污口口径,在设备施加的压力下,高效地冲洗掉附着在RO反渗透膜表面的污染物,有效保障反渗透膜的使用寿命。



【滤芯过滤过程截面示意图】

【滤芯反向冲洗截面示意图】



【RO反渗透膜组 正向冲洗示意图】

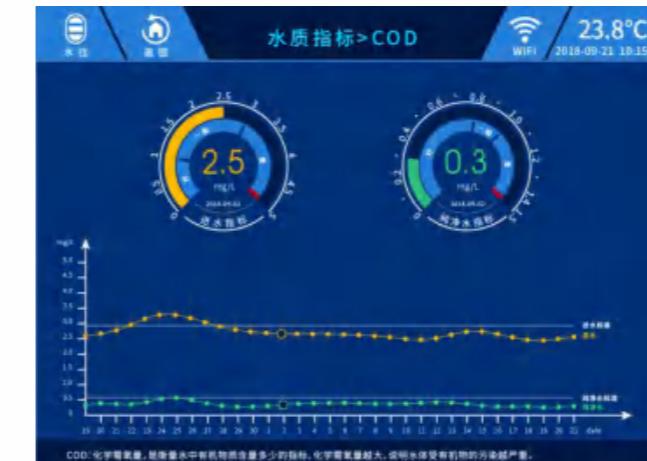
有了维持水质稳定的方法，
也需要一名“管家”来帮忙打理、汇报情况。



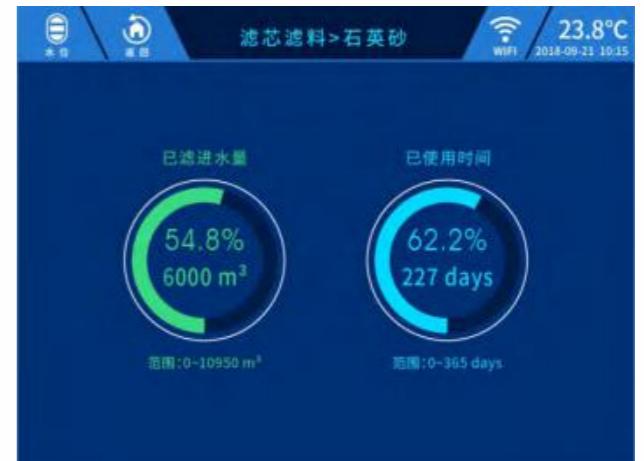
C.1直在线

实时监测各项水质指标,确保任何时候(含进水水质异常时)水质纯净、安全;实时监测系统状况,确保系统时刻维持在最佳状态。

- ◎ 水质指标:TDS、TOC、COD、浊度、余氯去除率等
- ◎ 系统状况:系统工作压力、流量、液位、水温等



【水质指标系统界面】



【双重维度实时监测系统界面】

实时监测滤料滤芯使用情况及寿命,及时更换,更安心。

- ◎ 全方位滤料滤芯监测:石英砂、活性炭、软化树脂、再生盐、精密滤芯、RO膜、UV灯等
- ◎ 双重维度实时监测:已滤进水量、已使用时间

系统控制一直在线,大幅减少您的运行维护工作量:

- ◎ 大小活水循环
- ◎ 正反冲洗

INTELLIGENCE

智能控制、实时显示与远程监控



远程诊断



D.70%以上纯水产水率

RO反渗透净水技术是行业高精度的过滤技术，精度达万分之一微米(0.0001μm)，远高于微滤、精滤、超滤、纳滤等其他过滤技术。但因技术特性，其在运行过程中会产生浓水。相比市面上普通净水设备(废水比在1:1~1:3之间)，蓝鸥产水效率更高，浪费更少，浓水率低于30%(70%以上纯水产水率)。这得益于蓝鸥整机设计方案——六级过滤机制、滤芯结构优化、甄选优质滤料、反向冲洗功能、系统实时监测等系统功能共同作用下的良好表现。

普通净水设备

纯水回收率在30%~50%之间
(废水比1:1~1:3)

PK
蓝鸥净水设备

废水率低于30%
(纯水回收率高达70%)

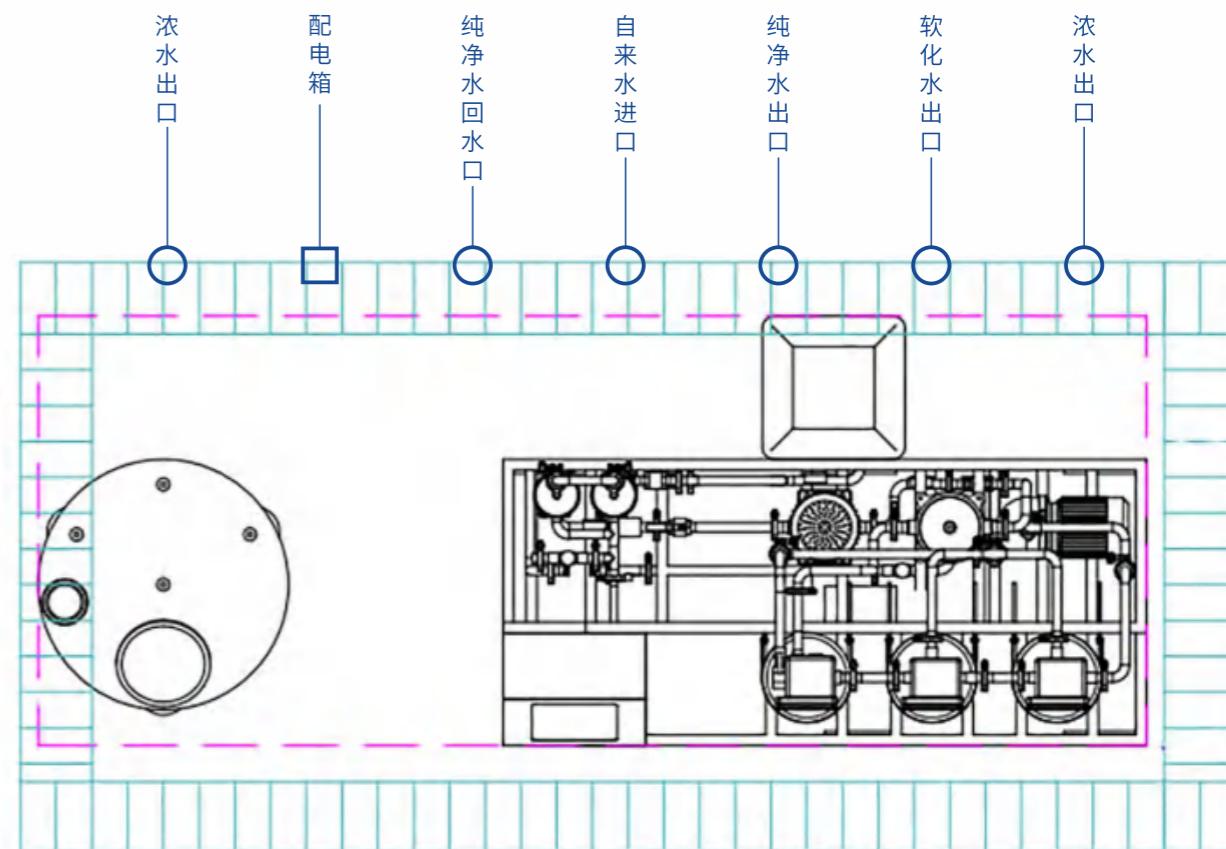
E.四向供水

蓝鸥拥有全程透明可监控、精确稳定的纯净水产水解决方案。

这是否意味着蓝鸥净水设备仅能供应纯净水？当然不是。

蓝鸥秉承着“认真、谨慎地对待每一滴水”的理念，在持续发展中不断创新，帮助用户以经济的使用成本，高效集约化地利用水资源。例如，针对用户的不同需求，我们提供了分质供水的解决方案，可同时稳定地提供大量的软水、纯净水。

分质供水	用途
纯净水	可直接饮用
软水	厨房设备用水
浓水	洗涤卫生用水，适合拖地、卫生间冲洗
回水	活水循环，确保水质新鲜流动



F.后厨应用
废水用于后厨清洗

水资源非常宝贵。在蓝鸥的设计理念里，浓水也能得到充分利用。蓝鸥净化过程中产生的30%以下浓水，可用于后厨拖地冲洗、食材泥污粗洗。

后厨清洗用水量巨大，以食堂为例。根据《建筑给水排水设计手册》上册([M]. 中国建筑设计研究院. 北京:中国建工出版社, 2008)，以用餐人数为计算依据，食堂后厨每日用水定额45L/人，一个500人的食堂后厨每日用水量为22.5吨。其中大量水用于后厨清洗。



【厨房后厨忙碌场景】



【厨房里水龙头清洗食材】

适配各类用水终端

蓝鸥完整的系统设置可以适配各类用水终端，包括蒸煮设备、洗碗机、开水器、咖啡机、汽水机、制冰机、直饮水等多种用途。

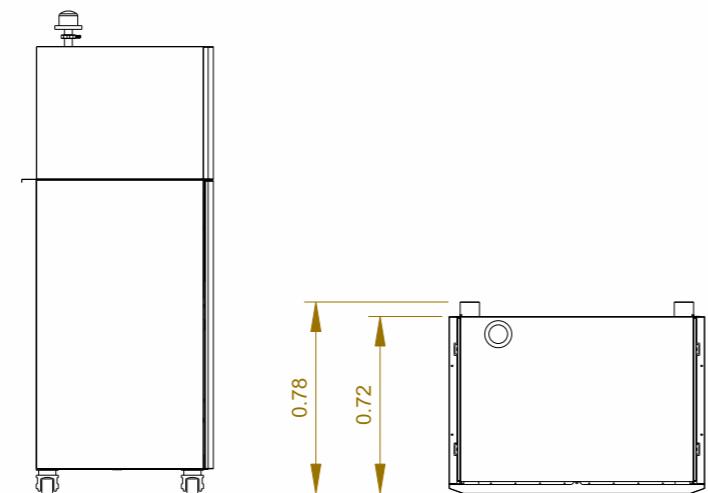
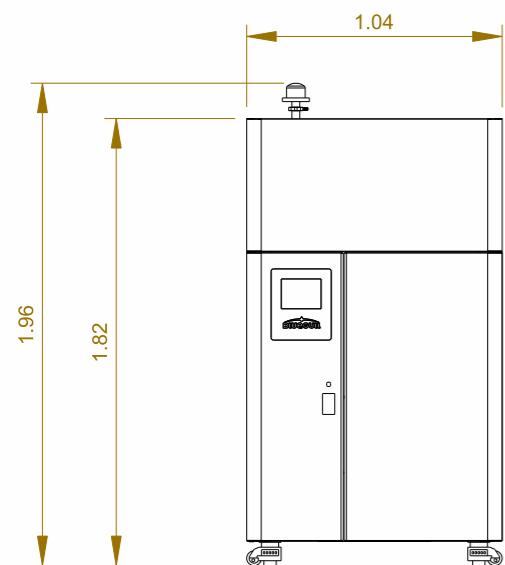
- 通过封闭的管道直连，确保水质不受二次污染；
- 使用软水供应蒸煮设备、洗碗机，大幅减少水垢产生；
- 使用纯净水供应开水机、直饮水，水质纯净、清甜；
- 大小活水循环模式和UV杀毒，时刻保持水质鲜活；
- 大流量出水及加压装置，让您从容应对客流高峰期的忙碌。



【适配各类用水终端】

LOSRO-250-S

纯净水产水能力:250L/h



- ◎ 一体式柜体设计,完美适配商用后厨
- ◎ 软水、纯净水两用,一机搞定后厨用水
- ◎ 管路快接式安装设计,安装简单方便
- ◎ 水质全面,监控全方位
- ◎ 运行全自动,数据全物联

PRODUCT PARAMETERS

产品参数

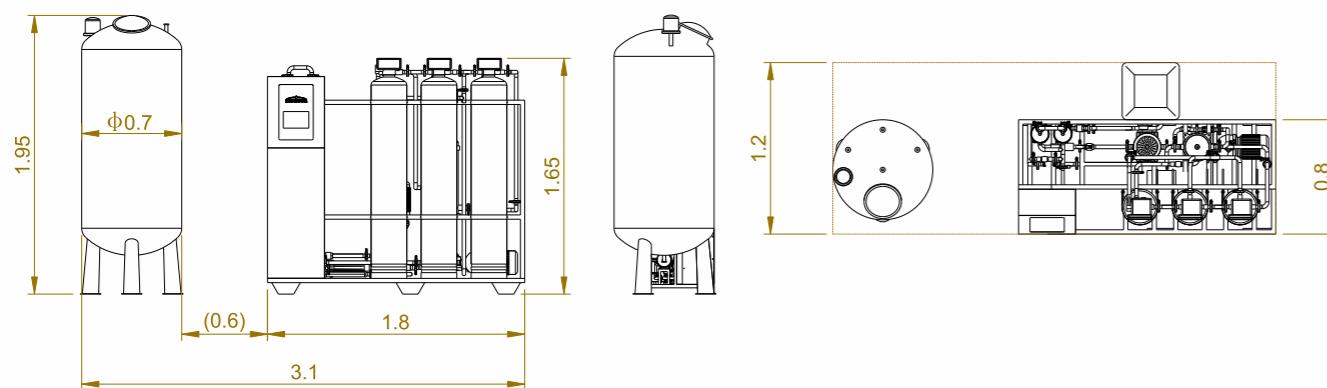
LOSRO-250-S		
基础参数	型号	LOSRO-250-S
	产品尺寸(mm)	前处理 1040*780*1870(不含呼吸器)
		RO
		水箱 300L(内置)
		盐箱 Φ240*480(内置)
	外包装尺寸(mm)	前处理 1200*900*2100
		RO
		水箱
		滤料 800*800*600
	净重(kg)	前处理 150
技术参数		RO
		水箱
	毛重(kg)	前处理 190
		RO
		水箱
	工作状态总重(kg)	满水满滤料状态 540
	额定功率(KW)	2.2
	额定电压	220VAC/380VAC,50Hz
	显示方式	触摸屏
	净水方式	六级过滤:四级预处理+反渗透净化+紫外杀菌
水电安装参数	操作方式	触摸图标化+实时在线监控
	电源缺相保护(三相)	有
	电机过流保护	有
	防水保护	IPX3
	水压过高过低、缺水保护	有
	干扰防护	有
	自来水进口	DN25
	纯净水出口	DN25
	纯净水回口	/
	软水出口	DN25(选配)
产水能力参数	浓水出口	DN50 2路
	漏电保护开关 220VAC/50HZ	32A/2P+N
	漏电保护开关 380VAC/50HZ	32A/3P+N
	只产纯净水	纯净水流量 250L/h
	同时产纯净水、软水	纯净水流量 250L/h 软水流量 ≤500L/h
备注:	只产软水	软水流量 1000L/h
	备注:产水功能分为“只产纯净水”、“同时产纯净水、软水”、“只生产软水”三种工作方式,系统根据实际需求自动切换。 流量数据按折算成25°C时的产水量计算。	

LOSRO-500-S

纯净水产水能力:500L/h



- ◎ 纯净水产水能力:500L/h
- ◎ 4级过滤+RO反渗透+UV杀菌装置（共6级过滤）
- ◎ 纯水回收率高达70%以上，废水率低于30%
- ◎ 大小活水循环 | 正反冲洗 | 分质供水
- ◎ 一直在线：水质、滤芯、系统全方位实时监控



PRODUCT PARAMETERS

产品参数

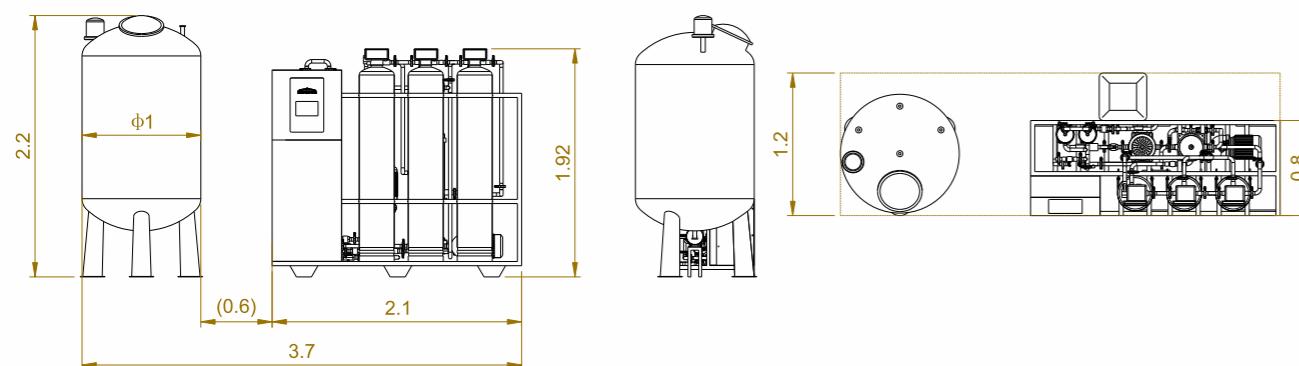
LOSRO-500-S		
基础参数	型号	LOSRO-500-S
	产品尺寸(mm)	前处理 1800*800*1650 RO 水箱 500L Φ700*1950 盐箱 400*400*700
	外包装尺寸(mm)	前处理 2000*900*1850 RO 水箱 2200*900*900 滤料 1200*900*1000
	净重(kg)	前处理 190 RO 水箱 110
技术参数	毛重(kg)	前处理 220 RO 水箱 140
	工作状态总重(kg)	满水满滤料状态 1240
	额定功率(KW)	2.2
	额定电压	220VAC/380VAC,50Hz
水电安装参数	显示方式	触摸屏
	净水方式	六级过滤:四级预处理+反渗透净化+紫外杀菌
	操作方式	触摸图标化+实时在线监控
	电源缺相保护(三相)	有
	电机过流保护	有
	防水保护	IPX3
	水压过高低、缺水保护	有
	干扰防护	有
	自来水进口	DN32
产水能力参数	纯净水出口	DN40
	纯净水回口	DN20(选配)
	软水出口	DN32(选配)
	浓水出口	DN50 2路
	漏电保护开关 220VAC/50HZ	32A/2P+N
	漏电保护开关 380VAC/50HZ	32A/3P+N
	只产纯净水	纯净水流量 500L/h
同时产纯净水、软水	纯净水流量	500L/h
	软水流量	≤500L/h
	只产软水	软水流量 1000L/h
备注:产水功能分为“只产纯净水”、“同时产纯净水、软水”、“只生产软水”三种工作方式,系统根据实际需求自动切换。 流量数据按折算成25°C时的产水量计算。		

LOSRO-1000-S

纯净水产水能力:1000L/h



- ◎ 纯净水产水能力:1000L/h
- ◎ 4级过滤+RO反渗透+UV杀菌装置（共6级过滤）
- ◎ 纯水回收率高达70%以上，废水率低于30%
- ◎ 大小活水循环 | 正反冲洗 | 分质供水
- ◎ 一直在线：水质、滤芯、系统全方位实时监控



PRODUCT PARAMETERS

产品参数

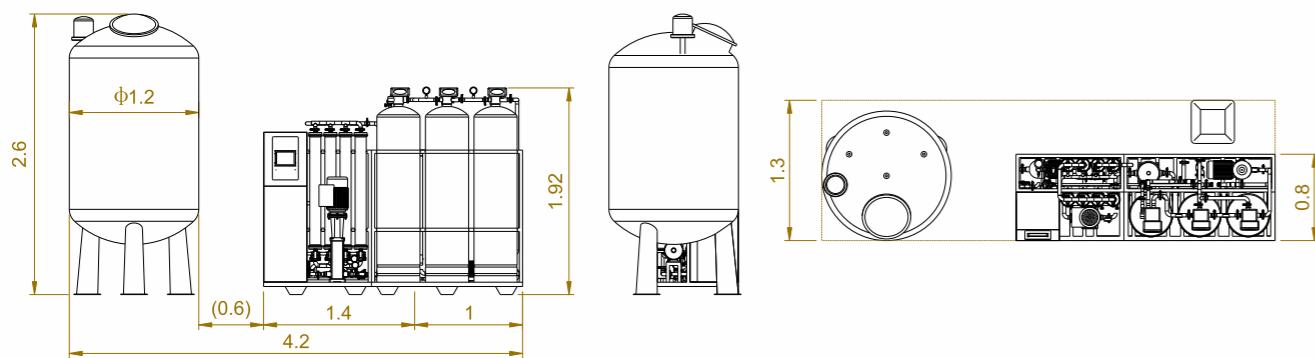
LOSRO-1000-S		
基础参数	型号	LOSRO-1000-S
	产品尺寸(mm)	前处理 2100*800*1920
		RO 1000L Φ1000*2200
		水箱 400*400*1000
	外包装尺寸(mm)	前处理 2500*900*2100
		RO 2400*1200*1200
		水箱 1200*900*1000
	净重(kg)	前处理 230
		RO 120
	毛重(kg)	前处理 260
技术参数	RO	150
	水箱	满水满滤料状态 2100
	额定功率(KW)	2.8
	额定电压	220VAC/380VAC,50Hz
	显示方式	触摸屏
	净水方式	六级过滤:四级预处理+反渗透净化+紫外杀菌
	操作方式	触摸图标化+实时在线监控
	电源缺相保护(三相)	有
	电机过流保护	有
	防水保护	IPX3
水电安装参数	水压过高过低、缺水保护	有
	干扰防护	有
	自来水进口	DN40
	纯净水出口	DN40
	纯净水回口	DN20(选配)
	软水出口	DN32(选配)
	浓水出口	DN50 2路
产水能力参数	漏电保护开关 220VAC/50HZ	32A/2P+N
	漏电保护开关 380VAC/50HZ	32A/3P+N
	只产纯净水	纯净水流量 1000L/h
	同时产纯净水、软水	纯净水流量 1000L/h
	只产软水	软水流量 ≤800L/h
备注:产水功能分为“只产纯净水”、“同时产纯净水、软水”、“只生产软水”三种工作方式,系统根据实际需求自动切换。流量数据按折算成25°C时的产水量计算。		

LOSRO-2000-S

纯净水产水能力:2000L/h



- ◎ 纯净水产水能力:2000L/h
- ◎ 4级过滤+RO反渗透+UV杀菌装置（共6级过滤）
- ◎ 纯水回收率高达70%以上，废水率低于30%
- ◎ 大小活水循环 | 正反冲洗 | 分质供水
- ◎ 一直在线：水质、滤芯、系统全方位实时监控



PRODUCT PARAMETERS

产品参数

LOSRO-2000-S		
基础参数	型号	LOSRO-2000-S
	前处理	1400*800*1920
	RO	1000*800*1605
	水箱	2000L Φ1200*2600
外包装尺寸(mm)	盐箱	400*400*1000
	前处理	1600*900*2100
	RO	1200*900*1850
	水箱	2700*1400*1400
净重(kg)	滤料	1200*900*1500
	前处理	200
	RO	150
	水箱	150
毛重(kg)	前处理	240
	RO	190
	水箱	190
	工作状态总重(kg)	满水满滤料状态 3400
技术参数	额定功率(KW)	4.5
	额定电压	220VAC/380VAC,50Hz
	显示方式	触摸屏
	净水方式	六级过滤:四级预处理+反渗透净化+紫外杀菌
	操作方式	触摸图标化+实时在线监控
	电源缺相保护(三相)	有
	电机过流保护	有
	防水保护	IPX3
	水压过高低、缺水保护	有
	干扰防护	有
水电安装参数	自来水进口	DN40
	纯净水出口	DN40
	纯净水回口	DN20(选配)
	软水出口	DN32(选配)
	浓水出口	DN50 2路
	漏电保护开关 220VAC/50HZ	32A/2P+N
	漏电保护开关 380VAC/50HZ	32A/3P+N
产水能力参数	只产纯净水	纯净水流量 2000L/h
	同时产纯净水、软水	纯净水流量
		软水流量 需定制
	只产软水	软水流量 3000L/h
备注:产水功能分为“只产纯净水”、“同时产纯净水、软水”、“只生产软水”三种工作方式,系统根据实际需求自动切换。流量数据按折算成25°C时的产水量计算。		

PRODUCT CHARACTERISTICS

产品特点

- ◎ 4级过滤+RO反渗透+UV杀菌装置(共6级过滤)；
- ◎ 70%以上纯水回收率,废水率低于30%；
- ◎ 可同时提供软水、纯净水,适配各类用水终端,满足客户的不同用水需求。
- ◎ 大小活水循环:储水箱、净水管道活水循环流动,辅以水箱出水口UV杀菌装置,多重保障；
- ◎ 正反冲洗:滤芯滤料冲洗与反冲洗功能,确保水质稳定安全,保证滤芯过滤能力,并延长滤芯寿命。
- ◎ 标配每小时0.25/0.5/1.0/2.0吨纯净水的出水量,并可实现多水箱并联功能,能应对设备房高度限制,平衡用户用水量与高峰用水需求,实现成本效益最佳化。
- ◎ 真正的全智能设备(水质全面、监控全方位、运行全自动、数据全物联):
 - 实时水质全面监控(含TDS、TOC、COD、浊度、余氯去除率),显示、报警,确保水质安全。
 - 实时全方位监控系统水压力、水流量、水温、滤芯滤料使用情况及寿命等具体情况,系统异常或需要维护时,报障维修,确保系统稳定可靠运行及水质安全;并通过智能控制,确保系统时刻维持在最佳工作状态。
 - 全自动微电脑图形化实时显示、触摸等全自动运行,大幅减少人工运行维护工作量;
 - WIFI远程物联监控功能,用户可在移动端对系统运行及水质情况实时监控,厂家可远程进行系统诊断,确保售后维护的时效性。

COMPONENT INTRODUCTION

部件介绍

◎ LOSRO-Y型过滤系统

去除泥沙、重金属颗粒、悬浮物

◎ LOSRO-H型过滤系统

去除余氯、有机物、微生物

◎ LOSRO-R型过滤系统

吸附硬水矿物,软化水质

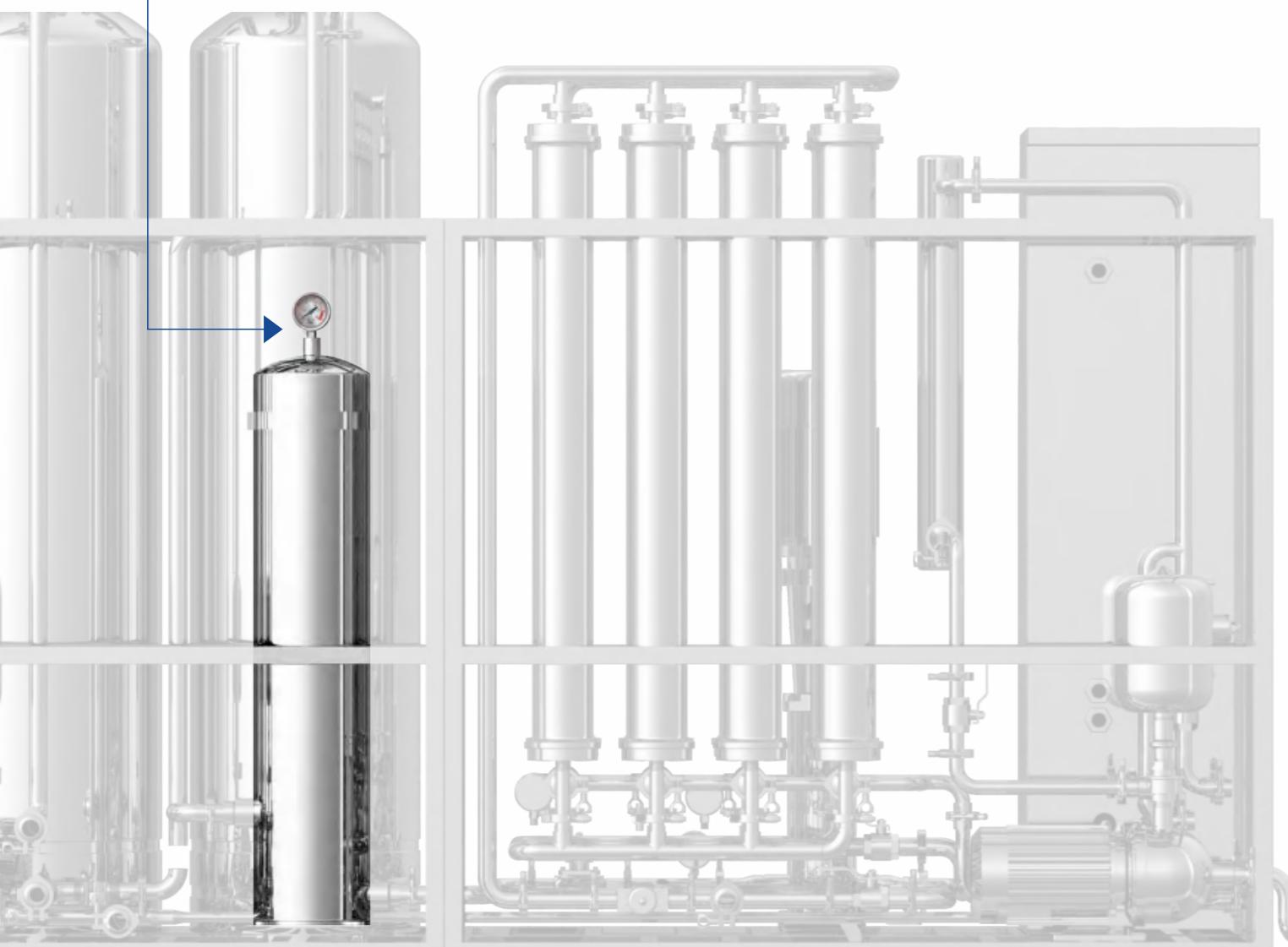


COMPONENT INTRODUCTION

部件介绍

◎ LOSRO-M型过滤系统

承上启下,消除前处理设备漏出的滤料碎粒,确保最终进入反渗透系统的水符合要求,延长RO反渗透模组的寿命。



◎ LOSRO-RO型(多重RO反渗透)过滤系统

0.0001微米高精度深度净化,可去除水中的颗粒、胶体、有机杂质、细菌、病毒、重金属、抗生素等有害物质及99.6%的溶解盐,净水率高,废水更少。

原理:利用反渗透膜的选择性,即只能通过溶液(通常是水)而截留离子物质的性质,以膜两侧的静压差为推动力,克服溶液的渗透压,使溶液通过反渗透膜而实现对液体混合物进行分离的膜过程。



COMPONENT INTRODUCTION

部件介绍



◎ 无菌纯水箱

食品级304不锈钢材质，密封一体成型，全程洁净制造，保护储藏在纯水箱内的纯净水不受二次污染；

大容积设置，单罐最高可储存满足2000人用水量，并能选配储水多水箱并联功能，能平衡客户的用水量与高峰用水需求，达到成本与效益的综合平衡；

配合大小活水循环装置，时刻保持新鲜活水。

◎ 滤芯反冲洗管道

反向冲洗专用管道设计，配合专用废水排污口，确保滤芯滤料寿命及水质稳定安全。



COMPONENT INTRODUCTION

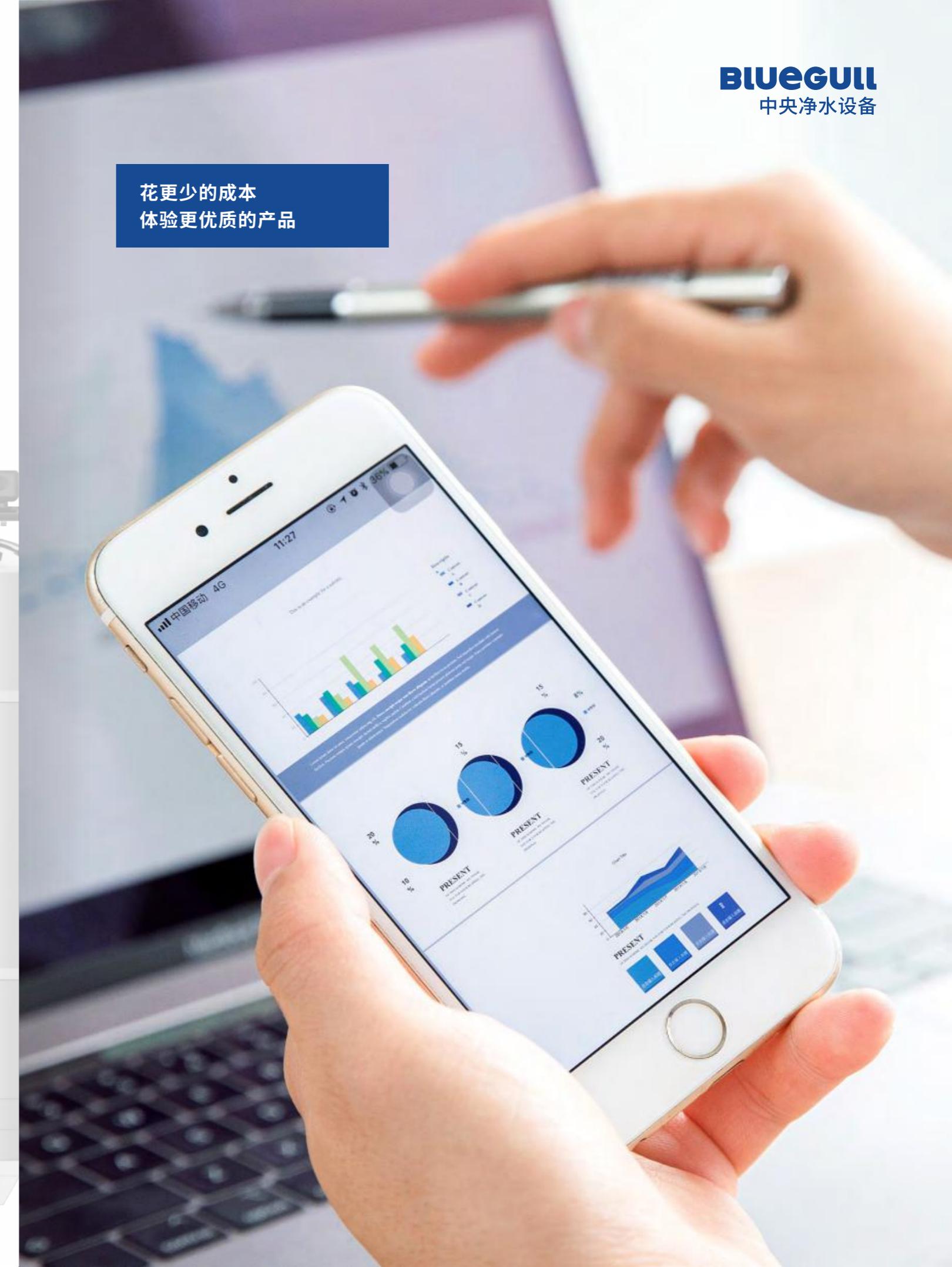
部件介绍

◎ 控制单元

一体集成控制单元，全自动微电脑控制一直在线，时刻守护水质安全及系统运行。
清晰明了的图标、表盘、曲线化显示，便捷的触摸操控方式，为您带来全新的交互体验。



花更少的成本
体验更优质的产品



USAGE COST ANALYSIS

使用成本分析

使用成本与家用净水机对比							
序号	项目	单位	LOSRO-250-S	LOSRO-500-S	LOSRO-1000-S	LOSRO-2000-S	家用机
1	产水量	日工作时间	H	10	10	10	10
2		小时产水量	m³	0.25	0.5	1	2
3		日产水量	m³	2.5	5	10	20
4		年度产水量	m³	912.5	1825	3650	7300
5		小时用电	KW	2.2	2.2	2.8	4.5
6		日用电		22	22	28	45
7		年度用电量		8030	8030	10220	16425
8	用电	电费价格	元/度	0.58	0.58	0.58	0.58
9		年度电费	元	4657.4	4657.4	5927.6	9526.5
10		小时用水	m³	0.36	0.71	1.43	2.86
11		日用水	m³	3.57	7.14	14.29	28.57
12		年用水	m³	1303.57	2607.14	5214.29	10428.57
13	用水	水费价格	元	1.61	1.61	1.61	1.61
14		年度水费	元	2098.75	4197.5	8395	16790
15		年度使用成本	万元	1.28	1.89	3.03	5.13
16		折算单位产水成本	元/m³	13.98	10.33	8.31	7.03
17	对比家用机	单价占比		9.61%	7.10%	5.71%	4.83%

注：以上数据为实验室检测数据，因客观环境等因素的变化，数据会有不同或误差。

USAGE COST ANALYSIS

使用成本分析

使用成本与桶装水对比							
序号	项目	单位	LOSRO-250-S	LOSRO-500-S	LOSRO-1000-S	LOSRO-2000-S	
1	用电	日工作时间	H	10	10	10	10
2		小时产水量	m³	0.25	0.5	1	2
3		日产水量	m³	2.5	5	10	20
4		年度产水量	m³	912.5	1825	3650	7300
5		小时用电	Kw	2.2	2.2	2.8	4.5
6		日用电		22	22	28	45
7		年度用电量		8030	8030	10220	16425
8		电费价格	元/度	0.58	0.58	0.58	0.58
9		年度电费	元	4657.4	4657.4	5927.6	9526.5
10	用水	小时用水	m³	0.36	0.71	1.43	2.86
11		日用水	m³	3.57	7.14	14.29	28.57
12		年用水	m³	1303.57	2607.14	5214.29	10428.57
13		水费价格	元	1.61	1.61	1.61	1.61
14		年度水费	元	2098.75	4197.5	8395	16790
15	对比桶装水	年度使用成本	万元	1.28	1.89	3.03	5.13
16		折算单位产水成本	元/m³	13.98	10.33	8.31	7.03
17		桶装水容量	L	18.9	18.9	18.9	18.9
18		每桶单价	元	20	20	20	20
19		折算每m³购水成本	元/m³	1058.2	1058.2	1058.2	1058.2
20	对比家用机	对应系统年度购水费用	万元	96.56	193.12	386.24	772.49
21		单价占比		1.32%	0.98%	0.79%	0.66%

注：以上数据为实验室检测数据，因客观环境等因素的变化，数据会有不同或误差。



QUALITY SERVICE

优质服务

滤芯滤料更换提醒

蓝鸥净水设备系统实时监测一直在线,相当于为您提供了一名“管家”。当滤芯滤料的已滤水量或已使用时间将达到系统设定参数时,系统会自动提醒您进行更换保养。根据系统提示及时更换滤芯滤料,可以随时保证您的产水品质,安心使用蓝鸥好水。

多水箱并联服务

蓝鸥净水设备拥有多水箱并联功能,能灵活应对设备房高度限制,平衡用户用水量与高峰用水需求,实现成本效益最佳化。详询蓝鸥销售经理。

保修期

以产品出厂日期起全保12个月(客户自身原因导致的上门费单独收取),或设备设置保养参数达到一年使用寿命提醒保养周期(因客户操作、使用、日常维护不当的除外),先到为准。

后续保养服务

保修期外产品实施有偿保养服务。为满足客户的不同需求,蓝鸥提供年费式保养服务及单项付费保养服务,可根据自身需求选择合适的保养服务。

全国服务热线:400-9936-036